
**PRODOTTO RIVOLUZIONARIO PER LA GESTIONE E IL CONTROLLO DEI
TENSIOATTIVI PER LE ACQUE REFLUE SPECIFICO PER LE
LAVANDERIE INDUSTRIALI**

Le lavanderie industriali rappresentano sicuramente per il nostro paese una buona fonte di reddito e di occupazione.

Bisogna però ricordare che a causa di norme ambientali sempre più restrittive e controlli più serrati, è diventato sempre più indispensabile un corretto e sistematico controllo di tutte le possibili fonti di inquinamento.

Tra le maggiori tematiche ambientali figura sicuramente la gestione degli impianti di depurazione acque reflue.

Si ricorda che tra le varie sfaccettature della questione la temperatura assume un ruolo di notevole importanza, poiché molte scarichi industriali delle lavanderie hanno punte di temperatura dei reflui superiori anche ai 55° C.

Ne consegue una difficile gestione dell'impianto biologico, poiché la parte proteica dei batteri non sopporta condizioni termiche superiori ai 45° C tendendo così a denaturare.

Per risolvere questo problema la SAFE SYSTEM ha messo a punto una miscela batterica rivoluzionaria che lavora con una temperatura di esercizio fino a 60°C, degradando nel contempo i tensioattivi.

Sede Legale

Via Castellana, 86/C
30030 Martellago (VE)
PI e CF: 04186590271

Sede Operativa

Via Zamenhof, 817
36100 Vicenza

Internet

www.safe-system.it

Contatti

e-mail safe@safe-system.it
Tel +39 0444 1620662
Fax +39 0444 1620601

Varie ricerche sperimentali hanno dimostrato che **questa miscela batterica è in grado di lavorare con temperature di esercizio fino a 60° C**, garantendo una degradazione pressoché immediata (poche ore) degli alcansolfonati, degli alchensolfonati e degli ossialcasolfonati.

Questo prodotto è una particolare miscela equilibrata di ceppi microbici vivi, batteri e funghi, tra cui le specie *Bacillus*, *Pseudomonas stutzeri*, *Nocardia*, *Rodococcus*, *Brevibacterium*, *Streptomyces* che, con i loro enzimi demolitori, sono in grado di degradare i fenoli e qualunque tipo di tensioattivo.

Questi microrganismi sono essiccati, insieme ai loro enzimi, dalla coltura pura, dopo fermentazione in beuta e nel successivo fermentatore.

Questi batteri una volta idratati, se inoculati nella giusta quantità, riattivano il loro metabolismo, e si moltiplicano rapidamente iniziando a distruggere le molecole del fenolo ed il radicale costituente la molecola del tensioattivo.

Ricapitolando, l'utilizzo del prodotto permette di:

- eliminare o ridurre i tensioattivi ed i fenoli nel sistema;
- lavorare con temperature di esercizio fino ai 60°C;
- ripristinare le condizioni per la moltiplicazione e l'azione della flora demolitrice;
- limitare lo sviluppo della microflora putridogena;
- migliorare la qualità dei fanghi e dei liquidi in uscita;
- migliorare la degradazione del substrato (COD - BOD).

Sede Legale

Via Castellana, 86/C
30030 Martellago (VE)
PI e CF: 04186590271

Sede Operativa

Via Zamenhof, 817
36100 Vicenza

Internet

www.safe-system.it

Contatti

e-mail safe@safe-system.it
Tel +39 0444 1620662
Fax +39 0444 1620601